



Sonderdruck aus
Ausgabe 19/2008 (519)

FOCUS Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11

**Sonderdruck -
DEMIS®: Bessere Oberflächen bei höherer
Qualität dank innovativer Verfahren**

ISSN 1430-0036

**Die Fachzeitschrift
für rost-, säure- und
hitzebeständige Edelstähle**

Ingenieurleistungen, Maschinen, mechanische und elektromechanische Steuerungen und vieles mehr.

DEMIS[®]



SDV-Santioli AG - Familienunternehmen in der Schweiz

Bessere Oberflächen bei höherer Qualität dank innovativer Verfahren

Die SDV-Santioli AG aus dem schweizerischen Dielsdorf wurde als Engineering Unternehmen 1988 von Demetrio Santioli gegründet. Bereits zehn Jahre später entwickelte Santioli eine neue Generation von Schleifköpfen für einen der größten Holzschleifmaschinenhersteller. Etwa zur selben Zeit kam es zur Übernahme eines Metallschleifanlagen-Betriebes - Sanders. Angesichts der stetig zunehmenden Nachfrage nach geschliffenen warmgewalzten Blechen machte man sich daran, ein Anlagenkonzept zu entwickeln, das dank stärkerer Motoren und robuster Modularbauweise eine Verarbeitung von Blechen bis 35 mm Dicke ermöglicht - die Serie Demis[®] Robusta.

Mit heute zur Verfügung stehenden Schleifmitteln ist es durchaus möglich, im Trockenschliff Ergebnisse zu erreichen, die denen des Nassschliffes gleichen - sogar eine komplette Kopie ist machbar. Bereits 2004 hat SDV-Santioli mit der Einführung des elektrisch verstellbaren Oszilla-

tors begonnen. Dieser kann während des Produktionslaufs vom Bedienungs-Panel aus eingestellt werden, und das ohne anhalten der Maschinen. Überhaupt erfordern hohe Qualitätsanforderungen der Produktion konsequente Weiterentwicklungen aller Bestandteile der Demis[®] Maschinen. Produktionsgeschwindigkeiten bis 50 m/min beim Schleifen wie beim Bürsten sind möglich, in erster Linie dank der ausgesprochen

65 m lange 4 Kopf Anlage für warmgewalzte Bleche bis 20 mm Dicke, 2 m Breite und 12 m Länge - 3 x Schleifen und 1 x Bürsten oder 1 x Schleifen und 3 x Bürsten in dieser 4 Kopf Anlage





**2 Kopf Schleif- und
6 Kopf Bürstanlage
mit elektronischem
Exzenter für Coil
1.600 mm Breite und
Produktionsvorschub
bis zu 50 m/min**

Bemerkenswert ist das neue Schleifcenter in Dielsdorf; hier können sich Interessenten selbst ein Bild von der Demis® Kombi Anlage machen und alle Vorteile in Ruhe austesten

starken, vibrationsarmen Bauweise und elektronischer Überwachungseinstellungen.

Sensationell: Demis® Kombi Maschine

Im selben Jahr hat Santioli zudem die Demis® Kombi Maschine entwickelt mit der außergewöhnlichen Eigenschaft, stets in ihrer Ganzheit einsetzbar zu sein. Eine Demis® 3 Kopf Kombi Maschine bietet verschiedene Kombinationsmöglichkeiten bei voller Auslastung aller Köpfe; beispielsweise mit einem Kopf schleifen und mit zwei Köpfen bürsten; mit zwei Köpfen schleifen und mit einem Kopf bürsten oder jeweils mit allen drei Köpfen nur schleifen oder bürsten. Die erforderliche Umrüstzeit der einzelnen Köpfe ist minimal und benötigt rund zehn Minuten pro Kopf. Ein weiterer Vorteil dieser Maschine ist das vereinfachte Auswechseln der Kontaktwalzen durch das Bedienungspersonal, wann immer ein spezifisches Schliffbild durch die Anwendung unterschiedlicher Shorehärten Walzen erreicht werden soll, oder im Falle einer Beschädigung. Somit wird kostbare Zeit gespart.

Der Erfolg des neuen, einzigartigen Konzepts ließ nicht lange auf sich warten. Längst wissen namhafte Edelstahl Service-Center in ganz Europa diese sensationelle Idee zu schätzen. Und so wurde es nötig, 2007 eine weitere Montagehalle zu bauen, in der unter anderem das neue Demis® Testcenter errichtet wurde, in dem Rostfrei-Bleche verschiedener Größen, Dicken und Längen bearbeitet werden.

Mit ihren Metallschleifmaschinen unter dem Markennamen Demis®, sorgen die Schweizer für bessere Oberflächen und höhere Qualität. Der Markenname setzt sich aus dem



Namenskürzel des Gründers Demetrio Santioli zusammen. Grundlage des erfolgreichen Unternehmens sind sicher die Flexibilität und die Erfahrung in der Planung, Entwicklung, Fertigung und Montage. So gibt es zum Blechschleifen vom Coil inzwischen eine große Anzahl an Schleifmaschinen, die modular aufgebaut sind. Die Top-SA-Baureihe, die von einem Schleifmodul bis zu mehreren hintereinander geschalteten Schleifmodulen ausgebaut werden kann. Die Module sind mit einem Schleifband (Länge 2.800 mm) bestückt und in den Arbeitsbreiten von 1.500 bis 2.000 mm erhältlich. Selbstverständlich sind auch Spezialanordnungen nach Kundenwunsch möglich. Ein weiteres Produkt für das Metallschleifen sind die Bürstmaschinen der Top-SP-Bau-



Alle Demis-Anlagen zeichnen sich vor allem durch ausgesprochen starke Antriebe aus; leistungsfähige Motoren bieten jederzeit mehr als ausreichende Reserven - im täglichen Betrieb ebenso wie mit Blick auf eventuelle Erweiterungen der Linien zu einem späteren Zeitpunkt

4 Kopf Demis Robusta mit Schallschutzkabine für warmge- walzte Bleche 6 bis 35 mm Dicke - 2 x 12 m von Korn 27 bis 1.200

reihe, die ebenfalls modular aufgebaut sind. Sie bearbeiten Flachprodukte mit Bürsten, ebenfalls in den Breiten 1.000 bis 2.000 mm. Demis® rüstet Schwermaschinen selbstverständlich mit neuester Steuertechnik aus.

Elektronischer Exzenter

Die konsequente Weiterentwicklung des elektronisch verstellbaren Exzenters ermöglicht die Anpassung der Oszillationshöhe pro

Elektronischer Exzenter, wäh- rend der Produktion verstellbar

Minute sowie die Verstellung der Oszillationslängen während der Produktion.

Schleifen und Bürsten in einem Arbeitsgang

Die jüngste Entwicklung der Demis® Kombi Maschine bringt dem Anwender noch einmal wesentliche ökonomische Vorteile. Sie kombiniert Schleifen und Bürsten in nur einem Bearbeitungszentrum. Die Investitionen (Finanzen und Raum) für eine komplette Anlage werden durch den Einsatz einer Demis Kombi Anlage um bis zu 30 % reduziert, ohne die Produktivität zu verringern.

Die benötigte Gesamtlänge einer Bearbeitungsstraße wird um bis zu zehn Meter verkürzt.

Die Kombi Anlage besteht aus einer Baugruppe von zwei, drei oder mehr Bearbeitungsköpfen. Im Aufbau des Centers werden die ersten beiden Köpfe immer als „Kombi Köpfe“ ausgelegt,

**Niedrige Rüstzeiten senken Kosten:
Dank eines patentierten Verfahrens
lassen sich Walzen bei Demis
Anlagen denkbar einfach wechseln**



die weiteren Köpfe werden als normale Bürstköpfe eingesetzt. Im Betrieb bedeutet dies, dass mit einer Umrüstzeit vom Trockenschleifen auf Bürsten oder umgekehrt in rund zehn Minuten pro Kopf für die Anlage ein komplett neues Einsatzprofil geschaffen werden kann.

Die komplette Steuerung des Bearbeitungszentrums erfolgt über Touch-Screen-Bildschirm.

Diese Kombi Anlagen eignen sich vor allem für Service Center aber auch für kleinere Betriebe, da die Investition für die teure Coil-Anlage nur einmal getätigt werden muss. Die Kombi Maschine kann auch für die Bearbeitung von Einzelblechen genutzt werden.

